

ÖRME



Grubun istikrarlı büyümesi köklü geçmişine dayanmakta olup aşağıda belirtilen **4 felsefe** ile özetlenmektedir.



Müşteri Hizmetleri

Müşterinin ihtiyaçlarını ve sorunlarını anlamak, etkili çözümler geliştirmenin anahtarıdır. Her yeni ürün, son 40 yıl içinde 2000'den fazla müşteriye yakın çalışma deneyimi sonucunda ortaya çıkmıştır.



Fikri Mülkiyet

LGL kurulduğundan beri tüm ürünleri kendi Ar-Ge departmanında tasarlanmış ve geliştirilmiştir ki bu günümüzde toplam iş gücünün %10'unu na karşılık gelmektedir.



Verimlilik ve Düşük Çevresel Etki

Kaynakların sürdürülebilir yönetimine olan bağlılık, tasarımdan üretime her adımda uygulanır ve yüksek verimlilikle birlikte üstün performans sunan nihai üründe de yansıtılır. 2011'den beri ürünlerimiz 'Yeşil Sertifikalı'dır.



Sürekli İnovasyon

Kurumsal bilgi birikiminin yenilik ve güncellenme yolculuğu, sürekli evrim geçiren teknolojik gelişimlerden geçer. Bunların korunması için 200'den fazla uluslararası patent başvurusu yapılmıştır.



Biz Kimiz

LGL, kökleri en önemli tekstil sanayi bölgelerinden biri olan Bergamo ilinde bulunan bir aile şirkettir. Kuruluşundan bu yana 1 milyondan fazla iplik besleyici kurulumu gerçekleştiren Grup, 3 şirketten oluşmaktadır

LGL Electronics, 1982'de kurulmuş olup dokuma ve örme makineleri için elektronik iplik besleyicilerin üretiminde ve geliştirilmesinde uzmanlaşmıştır.

Elsy de 1982'de kurulmuş olup, tekstil endüstrisi için elektronik Kart ürünleri geliştirir ve üretir.

LGL Hangzhou ise 2004 yılında Uzak Doğu pazarlarındaki varlığını genişletmek amacıyla özel üretim, satış ve müşteri hizmeti sunmak için kurulmuştur.

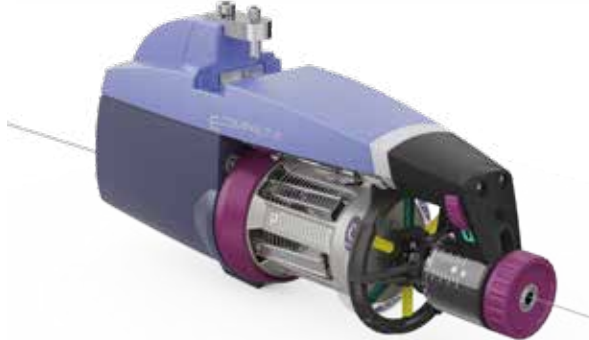


Sabit gerilim ve iplik aralık ayarı ile iplik beslemeye ihtiyaç duyan tüm örme makineleri ve Tekstil makineleri için uygundur

ECOMPACT2



Attivo



Coax

ECOPOWER2



Attivo



Coax

Özellikler	Görünür durum ışığı	
	Otomatik hız ayarı	
	Sarma rezerv kontrolü	
	İplik olmadığına "makine durdurma" fonksiyonu	
	Otomatik kalibrasyon	
	Mekanik iplik kopuş sensörü - makine durdurma	
	Yuvarlak Örgü makineleri için kam ayarının kolay yapılması - YSC fonksiyonu	
İplik çeşitliliği	5 ila 600 Den	5 ila 800 Den
İplik sarım gövdesi çapı	52 mm	69 mm
Gerilim aralığı	0,5 ila 25 cN	0,5 ila 45 cN
Hız	700 m/dak'a kadar	1000 m/dak'a kadar
Fren sistemleri	Coax, Attivo	Coax, Attivo, Brake
İplik aralık ayarımı	0,9 mm	1 mm
Maks. Güç tüketimi	30 W	35 W
Güç kaynağı	AC, DC	
İletişim	RS-485, CAN Bus, Modbus	
Ağırlık	Coax 1,4 Kg	Coax 2,2 Kg
	Attivo 1,5 Kg	Attivo 2,3 Kg
		Brake 2,6 Kg

Ana Uygulamalar

Yuvarlak Örgü, Çorap, Dikişsiz, Düz örme Makineleri.

Certified





COAX

Manuel gerilim ayarı.
Hızlı, kolay ve tekrarlanabilir ayar sağlar.



ATTIVO & BRAKE

Gerilim program üzerinden ayarlanır. Attivo, istenilen gerilimi zaman içinde sabit tutar. Farklı bobin çapları ve sarım sıklıklarından kaynaklanan gerilim değişiklikleri yoktur. Dolu bobinden boş bobine geçiş sırasında gerilim değişiklikleri yoktur. ATTIVO ile 0 ile 50 cN arasında gerilim ayarı yapılabilir ve BRAKE ile 0 ile 200 cN arasında gerilim ayarı yapılabilir:



0 ile 50 Attivo



0 ile 200 Brake

SPIN2

Sabit gerilim ve iplik aralık ayarı ile iplik beslemeye ihtiyaç duyan tüm örme makineleri ve Tekstil makineleri için uygundur
İplik özelliklerine ve uygulamaya bağlı olarak özel iplik sarım kasnakları mevcuttur.



Aktarma-Çözümler için



Aşınmaya mukavim



Kaygan iplikler için



İplik geri alma



Elastik iplikler için

Özellikler	Görünür durum ışığı
	Ayarlanan gerilim değişikliklerine hızlı reaksiyon
	Makine hızı değişikliklerinde iplikte gerilim olmadan hızlı reaksiyon
	Düşük hızlarda da maksimum tork mevcuttur
	İplik emilimi ölçümü
	Seramik gerilim sensörü: doğruluk, hassasiyet ve tepkisel güvence sağlar
	1400 m/dak'a kadar otomatik hız kontrolü
	İplik emilim hızı ölçümü
150 mm'ye kadar iplik geri alma	
İplik çeşitliliği	Kaplamalı ve kaplamasız elastomerik
İplik Sarım Kasnağı çapı	50 mm
Gerilim aralığı	0,5 ila 100 cN
İplik aralık ayarımı	0 ile 2 mm
Güç tüketimi	Ortalama 5 ila 15 W
Güç kaynağı	24VDC ± 10% to 60VDC ± 10%
Haberleşme	RS 485, CAN bus, MOD BUS
Arayüz	Entegre ekran ve düğmeler

Ana Uygulamalar

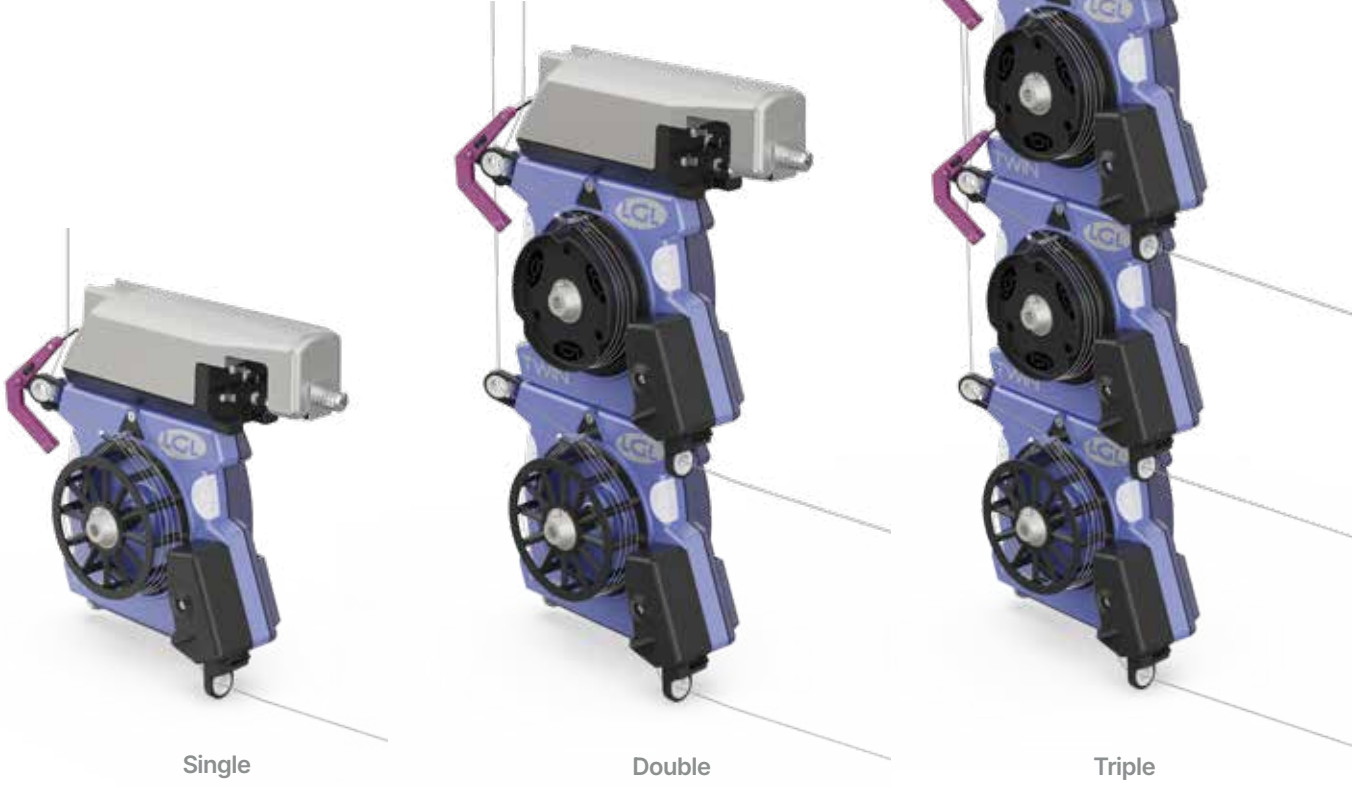
Çorap, dikişsiz, düz örme, çözgü makineleri

Certified



TWIN

Bir adaptöre tek seferde en fazla 4 cihaz takılabilir, böylece alan ve kablo ihtiyacı tasarruf edilir - iplik geri alma. Rijit iplik için ayrı kasnak, iplik geri alma fonksiyonuna olanak sağlar.



Single

Double

Triple

Özellikler	Ayarlanan gerilim(tansiyon) değişikliklerine hızlı reaksiyon
	Makine hızı değişikliklerinde iplikte gerilim olmadan hızlı reaksiyon
	Düşük hızlarda da maksimum tork mevcuttur
	İplik tüketimi ölçümü
	Seramik gerilim sensörü: doğruluk, hassasiyet ve tepkisel güvence sağlar
	1400 m/dak'a kadar otomatik hız kontrolü
	Yuvarlak Örgü makinelerde kam ayarının kolay yapılması - SYF fonksiyonu
150 mm'ye kadar ipliği geri alma	
İplik çeşitliliği	10 ila 800 Den ve Kaplamalı ve kaplamasız elastomerik
Kasnak çapı	43 mm
Gerilim aralığı	0,5 ila 50 cN (100 ve 200 cN isteğe bağlı)
Bobin ayrımı	Ayarlanabilir
Güç tüketimi	Ortalama 5 ila 15 W
Güç kaynağı	24VDC \pm 10% to 60VDC \pm 10%
İletişim	CAN bus
Arayüz	KYC/Feederlink gerektirir



İplik geri alma



Elastik iplikler için

Ana Uygulamalar

Yuvarlak Örgü Makineleri, Çözüğü

Certified



REEL

Ecopower2 veya Ecompact2 besleyicilere takılan iplik geri alma cihazı, besleyici ile makine arasındaki iplik gerilimini sabit tutar. 1 metreye kadar ipliği geri toplayabilir.



Gerilim aralığı	0 ila 100 cN
İplik aralığı	5 ila 800 Den
İletişim	CAN BUS
Ağırlık	220 g
Boyutlar	152 × 65 × 82 mm

Ana Uygulamalar
Düz örme

IFS Gerilim sensörü

Endüktif Yük Hücresi (ILC) teknolojisine dayalı iplik gerilim ölçüm sensörü. Kompakt boyutları, iplik işlem sürecinin her adımına monte edilmesine olanak tanır.

Mevcut gerilim(tansiyon) aralığı	50-100-250-500-1000 cN
Besleme gerilimi	12-24 VDC
Çıkış gerilimi	0-10 VDC
Boyutlar	50 × 27,5 × 29 mm



Ana Özellikler

- İplik üzerinde düşük stres(gerginlik)
Sensörün iç geometrisi, ipliğin geçerken maruz kaldığı stresi(gerginliği) minimumda tutacak şekilde tasarlanmıştır ve ölçüm doğruluğunda sabit kalmasını sağlar.
- Toza duyarlı değil
ILC teknolojisi, toz birikimi olmaksızın güvenilir ve hassas ölçüm sağlar.

Ana Uygulamalar
Aktarma makineleri

KYC TOUCH



FEEDER LINK



	Makineye bağlı olan tüm besleyicileri aynı anda kontrol eder. Aynı işlevleri Bilgisayar/tablet (USB) ve müşteri ERP'si (wifi - ethernet) ile sağlar.	Makineye bağlı olan besleyicileri tek tek kontrol eder. Tüm besleyicilerin aynı anda bilgisayar/tablet ile kontrol edilmesine izin verir.
	Makinede yapılan işlemleri kaydeder ve geri yüklenmesine izin verir.	
	KLS - Besleyici ile makine arasında iplik kopması algılandığında otomatik makinenin durmasını sağlar	
Özellikler	YCM İplik tüketimi bilgisi	YCM (dizüstü bilgisayar/tablet ile) İplik tüketimi bilgisi
	YCC - İplik tüketimi belirlenen aralığın dışında olduğunda otomatik makinenin durmasını sağlar	
	YSC - besleyiciler için seçilen grup için senkronize iplik tüketimi	
	SYF - Pozitif besleyiciler için seçilen grup için senkronize iplik tüketimi	-
	Uzaktan bağlantılı Teknik destek	-
	Tahmini bakım	-
Ana arayüz	7 inç dokunmatik ekran	1" 1/4 LCD
Besleyicilerle uyumluluk	Ecompact2, Ecompact2, Twin, Spin	
uygulamalar	Yuvarlak Örme Makineleri Çözüğü makineleri	Düz örme, Yuvarlak Örgü, Çorap ve dikişsiz makineler
Bilgisayara Bağlanmaya uygundur	USB - ETHERNET - WI-FI	USB

Group A1	Group A2	Group A3	Group A4	Group A5	Group A6	Group A7	Group A8	Group A9	Group A10	Group A11	Group A12	Group A13	Group A14	Group A15	Group A16	Group A17	Group A18	Group A19	Group A20
1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000
1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000

Group A1	Group A2	Group A3	Group A4	Group A5	Group A6	Group A7	Group A8	Group A9	Group A10	Group A11	Group A12	Group A13	Group A14	Group A15	Group A16	Group A17	Group A18	Group A19	Group A20
1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000
1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000	1750000000

Tavsiye Edilen Uygulamalar



	Düz Örgü Makinesi	Çorap Makinesi	Dikişsiz Örgü Makinesi	Yuvarlak Örme Makinesi	Çözümlü Örme Makinesi	Aktarma Makinesi
Ecopower2 Coax	●	●	●	Elektronik Jakar		●
Ecopower2 Attivo		●	●	Elektronik Jakar		
Ecopower2 Brake				Elektronik Jakar		
Ecopower2 Reel	İpliği geri alma işlemi 100 cm ye kadar					
Ecompact2 Coax	●	●	●	●		●
Ecompact2 Attivo	●	●	●	●		
Twin				Çıplak (kaplanmamış) elastik iplik	●	
Twin İpliği geri alma için kasnak	İpliği geri alma işlemi 15 cm ye kadar		●	Ince kalınlıklarda sert iplikler şerit makinaları		
Spin2		●	●			●
Spin2 İplik Kurtarma için kasnak	İpliği geri alma işlemi 15 cm ye kadar					



www.lgl.it



LGL Electronics S.p.A.

Via Ugo Foscolo,156 - 24024 Gandino (BG) - Italy
T +39 035 733408 F +39 035 733146
lgl@lgl.it www.lgl.it